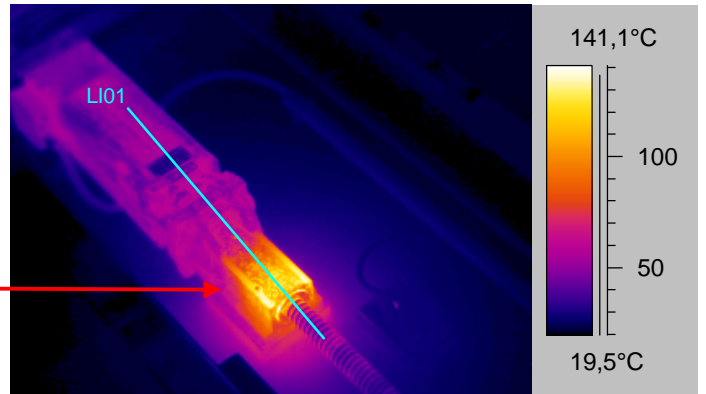


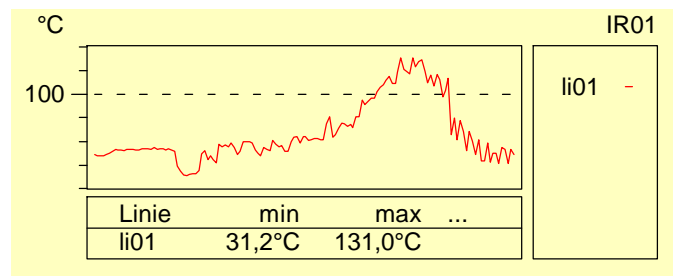
Institut für Umwelt- und Arbeitsplatzanalytik Burkon GmbH

Messobjekt	Gebäude	Abteilung
Muster 3		
Spannung [kV]	Strom [A]	Leistung [kW]
Last [%]	Inv.-Nr.	Wetter / Wind [m/s]



IR-Daten	Wert
Erstellungsdatum	13.02.2001
Erstellungszeit	11:27:12
Dateiname	B0213-25.img
Kameratyp	AGEMA 590 PAL
Seriennummer (Kamera)	11800056
Kameraobjektiv	24
Objekt-Parameter	Wert
Emissionsgrad	0,90
Objektabstand	2,0 m
Umgebungstemperatur	21,7°C
Atmosphärentemperatur	21,7°C
Relative Luftfeuchtigkeit	0,27

Objekt-Parameter	Wert	
Referenztemperatur	*	-
Bezeichnung	Wert	Diff.-Temperatur
LI01: max	131,0°C	*
LI01: min	31,2°C	*



Diagnose	Überhitzung des linken Lagerbackens der x-Achsen-Kugelrohrspindel. Ausfall der Schmierung.
-----------------	---

Empfehlung	Betrieb der CNC-Maschine umgehend einstellen.
-------------------	---

Kontrolle	Name Datum	
	Unterschrift	

Reparatur	Name Datum	
	Unterschrift	